



## Lemeztáskás konvektív hőcserélők

Minden energiaátalakítási folyamat veszteségekkel jár. Különösen érvényes ez arra az igen gyakori esetre, amikor a különböző ásványi energiahordozókban rejlő kémiaiilag kötött energiát az égési folyamat révén hőenergiává alakítjuk át. A keletkező füstgázok hőtartalma a technológiai folyamatból kilépve sok esetben jelentős. Ez a hő<sup>1</sup>artalom alapvetően kétféleképpen hasznosítható. Egyrészt a technológiai folyamatba való visszavezetéssel (primer hőhasznosítás), vagy a technológiai folyamaton kívüli felhasználásra, például melegvíz, gőz, forró levegő előállításával (szekunder hőhasznosítás).

Az elmúlt években a versenyképesség fenntartására indított energiahatékonysági beruházások következtében megnövekedett az érdeklődés az alacsonyabb hőmérsékletű hulladék hő hasznosítási lehetősége iránt, melynek megvalósítására a kifejlesztett és kipróbált hőcserélő kiválóan alkalmas. A berendezés jellemzője, hogy a speciálisan kialakított hőcserefelület révén rendkívül jó fajlagos felület érhető el alacsony áramlási veszteségek mellett, valamint a variábilis kialakítás révén különböző kapcsolási rendszer alakítható ki, a rendszer által biztosított előnyök ezáltal rendkívül jól kihasználhatók.

A 3D tervezőrendszerrel a gyártmányon számos fejlesztést hajtottunk végre, az eredeti gyártási technológiát átdolgoztuk a jelenkor által biztosított gyártási technológiai színvonalra, ennek következtében a berendezés megfelel a jelenkor követelményeinek.

### Szerkezeti kivitel

A hőcserélő elem egy önhordó, karimásán csatlakoztatható hengeres test, melybe beépítésre kerülnek a különleges alakú táskák, melyek megfelelő alakúra sajtolt korrózióálló lemezfélből kerülnek összeállításra. A táskák belsejében általában a hőfelvevő közeg, a külső felületén pedig a hőleadó közeg áramlik. A táskákon belül az áramlási szelvény változó. A többszöri irányváltással és ütközésekkel viszonylag kis áramlási sebességeknél is jó hőátadási tényező érhető el.

A lemeztáskás hőcserélő kétféle kivitelben készül a beépített táskák kapcsolódása szerint, mely az egységen belül lehet soros vagy párhuzamos kialakítású. A lemeztáskák készülhetnek korrózióálló anyagból, magasabb füstgáz hőmérséklet esetén pedig hőálló anyag alkalmazása javasolt. A hőcserélő egyéb részein korrózióálló, illetve szerkezeti acél kerül beépítésre.



# Lemeztáskás konvektív hőcserélők

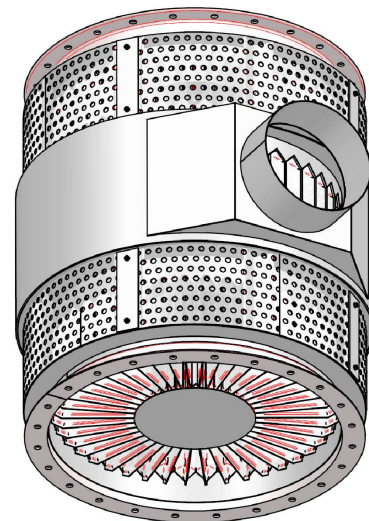
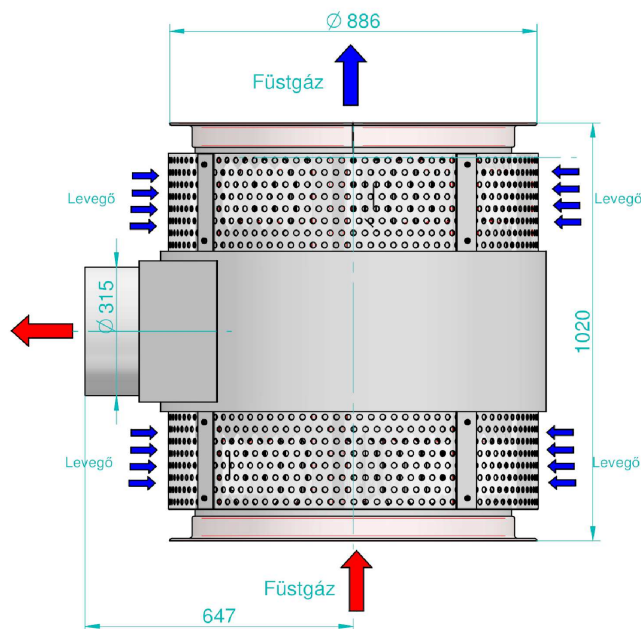
## Főbb műszaki adatok

- legnagyobb átmérő:	970	mm
- beépítési hossz:	1035	mm
- súly (párhuzamos/soros kialakítás):	320-340	kg
- füstgázszelvény:	0,25	m <sup>2</sup>
- levegőszelvény (soros/párhuzamos kialakítás):	0,048/0,096	m <sup>2</sup>
- hőcsere felület:	min. 18,0	m <sup>2</sup>
- anyagminőség a füstgázzal érintkező részekben:	1.4541 vagy 1.4828	(választható)

## Alaptípusok

### KLH-P-84

Párhuzamos kapcsolású táskákkal gyártott, kétoldali légbevezetéssel kialakított lemeztáskás hőcserélő



TÜKI Tűzeléstechnikai Kutató és Fejlesztő Zrt.  
3515 Miskolc-Egyetemváros Pf. 3

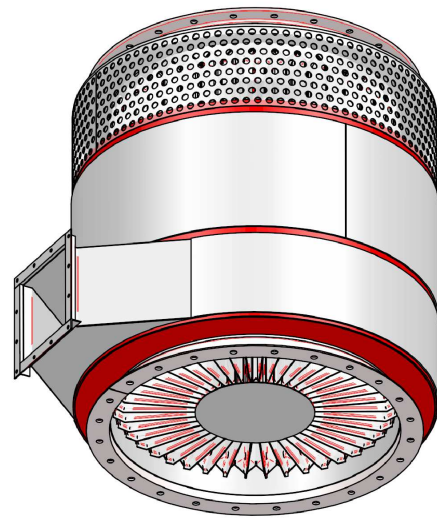
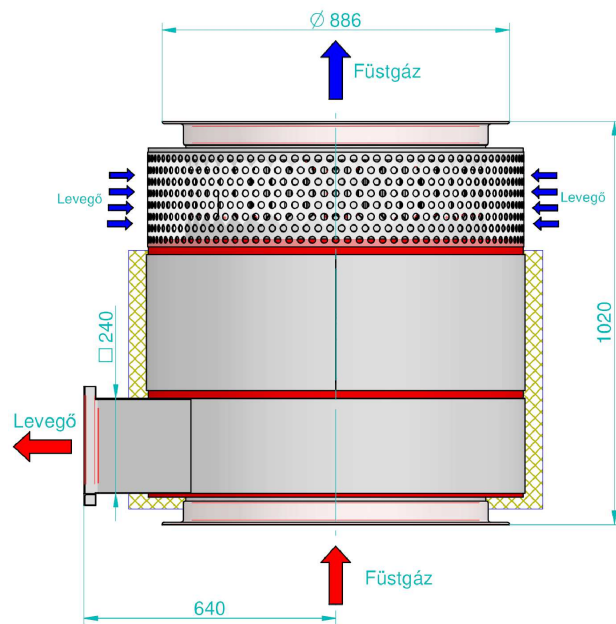
T.: +36-46-555-070 ♦ Fax.: +3646-555-078 ♦ [www.tuki.hu](http://www.tuki.hu) ♦ [tuki@tuki.hu](mailto:tuki@tuki.hu)



## Lemeztáskás konvektív hőcserélők

### KLH-S-84

Soros kapcsolású táskákkal gyártott, egyoldali légbevezetéssel kialakított lemeztáskás hőcserélő



A rekuperátor üzemi jellemzőinek meghatározására, kiválasztására és az alkalmazásokra bővebb információt az [alkalmazási példák](#) szolgálatat.

A berendezéssel kapcsolatos további műszaki vagy kereskedelmi kérdésekben állunk rendelkezésükre!